Rondelle piane: tabella misure e pesi

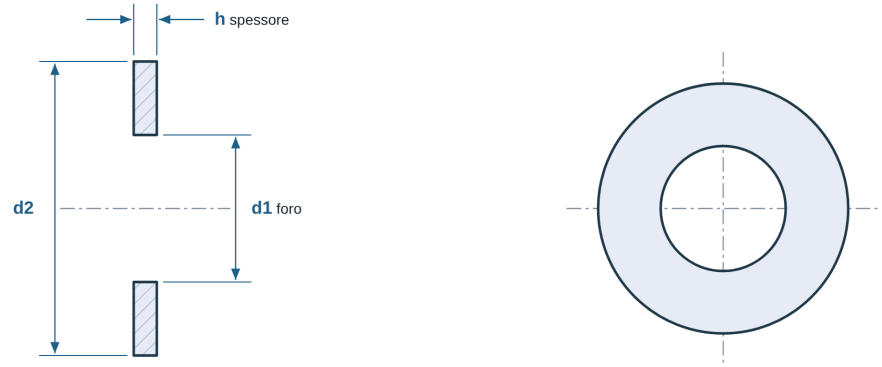
UNI EN ISO 7089 (DIN 125-A, UNI 6592), serie normale, dal M3 al M36.

La rondella piana serie normale si mette sotto testa vite o dado per distribuire il carico e proteggere la superficie. È la rondella di uso più comune in meccanica e carpenteria.

Per ogni misura sono riportati foro d1, diametro esterno d2, spessore e peso, per pezzo e per 100 pezzi.

Rondella piana: quote principali

UNI EN ISO 7089 (DIN 125-A, UNI 6592). Disegno non in scala.



Sezione | **Vista dall’alto**

Esempio M10: d1 = 10,5 mm, d2 = 20 mm, h = 2 mm

Sezione tratteggiata: parte piena della rondella.

Note

La ISO 7089 corrisponde alla DIN 125 forma A (senza smusso). La ISO 7090 è la stessa rondella con smusso.

Pesi teorici calcolati su acciaio con densità 7,85 kg/dm³: sono valori indicativi e possono differire dai cataloghi dei produttori. Per il peso di 1000 pezzi in kg usa direttamente il valore in g/pz.

Prima dell’uso in progetto verifica sempre i valori sulla norma o sul catalogo del fornitore.

Tabella misure e pesi

Per vite	Foro d1 (mm)	Esterno d2 (mm)	Spessore h (mm)	Peso (g/pz)	Peso (kg/100 pz)
M3	3,2	7	0,5	0,119	0,0119
M4	4,3	9	0,8	0,308	0,0308
M5	5,3	10	1	0,443	0,0443
M6	6,4	12	1,6	1,02	0,102
M8	8,4	16	1,6	1,83	0,183
M10	10,5	20	2	3,57	0,357
M12	13	24	2,5	6,27	0,627
M14	15	28	2,5	8,62	0,862
M16	17	30	3	11,3	1,13
M18	19	34	3	14,7	1,47
M20	21	37	3	17,2	1,716
M22	23	39	3	18,3	1,835
M24	25	44	4	32,3	3,233
M27	28	50	4	42,3	4,232
M30	31	56	4	53,6	5,364
M33	34	60	5	75,3	7,534
M36	37	66	5	92,1	9,208

Fonte: elaborazione GPLife su UNI EN ISO 7089 / DIN 125-A – www.gplife.it