Rondelle dentellate e a ventaglio: tabella misure e pesi

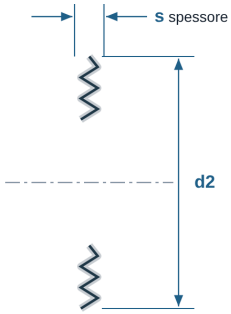
DIN 6797 (dentellate) e DIN 6798 (a ventaglio), tipi A, J e V, dal M3 al M30.

Le rondelle dentellate e a ventaglio hanno denti piegati che mordono testa e superficie: bloccano la vite e garantiscono anche la continuità elettrica sulle masse.

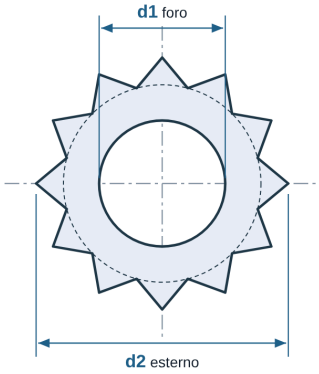
Tipo A con denti esterni, tipo J con denti interni (per teste piccole), tipo V conico per viti a testa svasata a 90°.

Rondella dentellata / a ventaglio: quote principali

DIN 6797 (dentellate) e DIN 6798 (a ventaglio), tipi A, J e V. Disegno non in scala.



Vista laterale (denti piegati)



Vista dall’alto (tipo A)

Esempio M8 tipo A: d1 = 8,4 mm, d2 = 15 mm, s = 0,8 mm

A = denti esterni, J = denti interni, V = conica per viti a testa svasata.

Note

Le misure d1, d2 e s di DIN 6797 e DIN 6798 coincidono per i tipi A e J. Per il tipo V d2 è il diametro esterno della parte conica.

Peso ridotto del 20% rispetto a un disco pieno per tenere conto dei denti. Pesi teorici calcolati su acciaio con densità 7,85 kg/dm³: sono valori indicativi e possono differire dai cataloghi dei produttori. Per il peso di 1000 pezzi in kg usa direttamente il valore in g/pz.

Prima dell’uso in progetto verifica sempre i valori sulla norma o sul catalogo del fornitore.

Tabella misure e pesi

Per vite	Tipo	Foro d1 (mm)	Esterno d2 (mm)	Spessore s (mm)	Peso (g/pz)	Peso (kg/100 pz)
M3	A / J	3,2	6	0,4	0,051	0,0051
M3	V	3,2	6	0,2	0,025	0,0025
M4	A / J	4,3	8	0,5	0,112	0,0112
M4	V	4,3	8	0,25	0,056	0,0056
M5	A / J	5,3	10	0,6	0,213	0,0213
M5	V	5,3	9,8	0,3	0,101	0,0101
M6	A / J	6,4	11	0,7	0,276	0,0276
M6	V	6,4	11,8	0,4	0,194	0,0194
M8	A / J	8,4	15	0,8	0,609	0,0609
M8	V	8,4	15,3	0,4	0,323	0,0323
M10	A / J	10,5	18	0,9	0,949	0,0949
M10	V	10,5	19	0,5	0,618	0,0618
M12	A / J	13	20,5	1	1,24	0,124
M12	V	13	23	0,5	0,888	0,0888
M14	A / J	15	24	1	1,73	0,173
M14	V	15	26,2	0,6	1,37	0,137
M16	A / J	17	26	1,2	2,29	0,229
M16	V	17	30,2	0,6	1,84	0,184
M18	A / J	19	30	1,4	3,72	0,372
M20	A / J	21	33	1,4	4,47	0,447
M22	A / J	23	36	1,5	5,67	0,567
M24	A / J	25	38	1,5	6,06	0,606
M27	A / J	28	44	1,6	9,09	0,909
M30	A / J	31	48	1,6	10,6	1,06

Fonte: elaborazione GPLife su DIN 6797 / DIN 6798 – www.gplife.it