Dadi esagonali medi: tabella misure e pesi

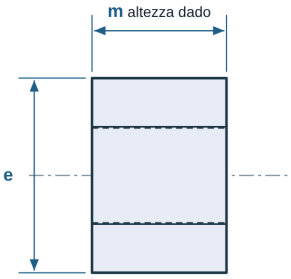
UNI 5588 (riferimento DIN 934), altezza m ≈ 0,8 d, dal M3 al M48.

Il dado esagonale medio è il dado di uso generale: altezza circa 0,8 volte il diametro, chiave secondo la serie DIN, adatto alla maggior parte delle unioni bullonate in meccanica e carpenteria.

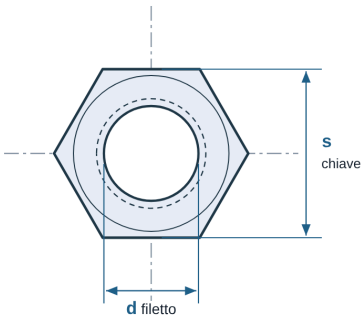
Per ogni dado sono riportati passo grosso e fine, apertura chiave s, diagonale e, altezza m e peso per pezzo e per 100 pezzi.

Dado esagonale medio: quote principali

UNI 5588 (rif. DIN 934). Disegno non in scala.



Vista laterale



Vista dall’alto

Esempio M16: d = 16 mm, P = 2 mm, s = 24 mm, e = 26,75 mm, m = 13 mm

Altezza m circa 0,8 d. Linee tratteggiate nella vista laterale: foro filettato.

Note

UNI 5588 è stata ritirata; in commercio il dado medio corrisponde alla DIN 934 (chiavi serie DIN: M10 = 17, M12 = 19). La ISO 4032 ha altezze simili ma chiavi diverse per M10, M12, M14 e M22.

Peso calcolato sul prisma esagonale meno il foro filettato, con riduzione del 5% per gli smussi. Pesi teorici calcolati su acciaio con densità 7,85 kg/dm³: sono valori indicativi e possono differire dai cataloghi dei produttori. Per il peso di 1000 pezzi in kg usa direttamente il valore in g/pz.

Prima dell’uso in progetto verifica sempre i valori sulla norma o sul catalogo del fornitore.

Tabella misure e pesi

Dado	Passo grosso (mm)	Passo fine	Chiave s (mm)	e min (mm)	Altezza m (mm)	Peso (g/pz)	Peso (kg/100 pz)
M3	0,5	–	5,5	6,08	2,4	0,384	0,0384
M4	0,7	–	7	7,74	3,2	0,816	0,0816
M5	0,8	–	8	8,87	4	1,25	0,125
M6	1	–	10	11,05	5	2,52	0,252
M8	1,25	M8x1	13	14,39	6,5	5,41	0,541
M10	1,5	M10x1,25	17	18,9	8	11,6	1,164
M12	1,75	M12x1,25	19	21,1	10	17,3	1,733
M14	2	M14x1,5	22	24,49	11	25,4	2,536
M16	2	M16x1,5	24	26,75	13	33,8	3,379
M18	2,5	M18x1,5	27	30,14	15	50,1	5,007
M20	2,5	M20x1,5	30	33,53	16	65	6,497
M22	2,5	M22x1,5	32	35,72	18	79,8	7,98
M24	3	M24x2	36	39,98	19	111	11,11
M27	3	M27x2	41	45,63	22	166	16,61
M30	3,5	M30x2	46	51,28	24	231	23,14
M33	3,5	M33x2	50	55,8	26	290	28,99
M36	4	M36x3	55	61,31	29	396	39,62
M39	4	M39x3	60	66,96	31	503	50,25
M42	4,5	M42x3	65	72,61	34	653	65,32
M45	4,5	M45x3	70	78,26	36	800	79,97
M48	5	M48x3	75	83,91	38	977	97,68

Fonte: elaborazione GPLife su UNI 5588 / DIN 934 – www.gplife.it