Dadi esagonali bassi: tabella misure e pesi

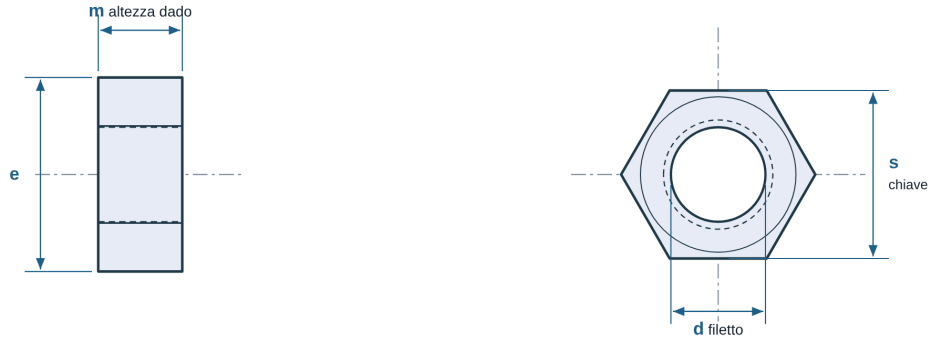
UNI 5589 (riferimento DIN 439 / DIN 936), altezza m ≈ 0,5 d, dal M6 al M48.

Il dado esagonale basso ha un’altezza di circa metà diametro: si usa come controdado, su perni e tiranti, o dove lo spazio è ridotto. Non va usato da solo dove serve la piena resistenza della vite.

Per ogni dado sono riportati passo grosso e fine, apertura chiave s, diagonale e, altezza m e peso.

Dado esagonale basso: quote principali

UNI 5589 (rif. DIN 439 / DIN 936). Disegno non in scala.



Vista laterale **Vista dall’alto**

Esempio M16: d = 16 mm, P = 2 mm, s = 24 mm, e = 26,75 mm, m = 8 mm

Altezza m circa 0,5 d: usato come controdado o dove serve poco ingombro.

Note

UNI 5589 è stata ritirata; in commercio il dado basso corrisponde alla DIN 439 (passo grosso) e alla DIN 936 (passo fine). La norma ISO equivalente è la ISO 4035.

Pesi teorici calcolati su acciaio con densità 7,85 kg/dm³: sono valori indicativi e possono differire dai cataloghi dei produttori. Per il peso di 1000 pezzi in kg usa direttamente il valore in g/pz.

Prima dell’uso in progetto verifica sempre i valori sulla norma o sul catalogo del fornitore.

Tabella misure e pesi

Dado	Passo grosso (mm)	Passo fine	Chiave s (mm)	e min (mm)	Altezza m (mm)	Peso (g/pz)	Peso (kg/100 pz)
M6	1	–	10	11,05	4	2,02	0,202
M8	1,25	M8x1	13	14,39	5	4,16	0,416
M10	1,5	M10x1,25	17	18,9	6	8,73	0,873
M12	1,75	M12x1,25	19	21,1	7	12,1	1,213
M14	2	M14x1,5	22	24,49	8	18,4	1,844
M16	2	M16x1,5	24	26,75	8	20,8	2,079
M18	2,5	M18x1,5	27	30,14	9	30	3,004
M20	2,5	M20x1,5	30	33,53	9	36,5	3,655
M22	2,5	M22x1,5	32	35,72	10	44,3	4,433
M24	3	M24x2	36	39,98	10	58,5	5,848
M27	3	M27x2	41	45,63	12	90,6	9,062
M30	3,5	M30x2	46	51,28	12	116	11,57
M33	3,5	M33x2	50	55,8	14	156	15,61
M36	4	M36x3	55	61,31	14	191	19,13
M39	4	M39x3	60	66,96	16	259	25,94
M42	4,5	M42x3	65	72,61	16	307	30,74
M45	4,5	M45x3	70	78,26	18	400	39,99
M48	5	M48x3	75	83,91	18	463	46,27

Fonte: elaborazione GPLife su UNI 5589 / DIN 439 – www.gplife.it